**PLANIFICACIÓN Y EJECUCIÓN DE CASOS DE PRUEBA**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TÍTULO DE LA PRUEBA** | | | **PRIORIDAD** | | **ID DE CASO DE PRUEBA** | | **NÚMERO DE PRUEBA** | | | | | **FECHA DE LA PRUEBA** | |
| Validación de errores en la ventana de datos generales | | | Alta | | IT-TC-003B | | 003B | | | | | 06/02/2025 | |
| **PRUEBA DISEÑADA POR** | | | | **PRUEBA EJECUTADA POR** | | | | | | | **FECHA DE EJECUCIÓN** | |
| Anthony Martinez Arellano | | | |  | | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | |
| **DESCRIPCIÓN DE LA PRUEBA** | | **DEPENDENCIAS DE PRUEBA** | | | | | | **CONDICIONES DE PRUEBA** | | | | |  | |
| Validar que el sistema maneja correctamente los errores cuando se ingresan datos no válidos o incompletos en la ventana de datos generales. | | 1. El operador debe estar autenticado por el supervisor del área. 2. Haber seleccionado la opción “Registrar” en la ventana de opciones. | | | | | | * Sistema operativo Windows 10 u 11 * Conexión estable a red local. | | | | |
| |  |  |  | | --- | --- | --- | | **DATOS DE ENTRADA** | **DATOS DE SALIDA** | **CRITERIOS DE ACEPTACIÓN** | | Línea de maquinado inexistente: TH-00  Orden de manufactura no perteneciente al área de maquinado: 123123123  Orden de manufactura cerrada perteneciente al área de maquinado: HBL000000 | Alertas de error | 1. Mostrar alerta de error al ingresar una línea inexistente o no perteneciente al área de maquinado. 2. Mostrar alerta de error al ingresar una orden de manufactura no perteneciente al área de maquinado. 3. Mostrar alerta de error al ingresar una orden de manufactura cerrada perteneciente al área de maquinado. 4. Mostrar alerta de error al hacer clic en el botón “Siguiente” con campos vacíos. | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | |
| **PASO** | **DESCRIPCIÓN DEL PASO** | **RESULTADOS ESPERADOS** | | | | **RESULTADOS REALES** | | | **APROBADO** | **NOTAS ADICIONALES** | | |
| 1 | Hacer clic en el botón “Siguiente” con campos vacíos en la ventana. | El sistema muestra la alerta: “Completa todos los campos para continuar”. | | | |  | | |  |  | | |
| 2 | Capturar una línea de maquinado inexistente (TH-00) | El sistema muestra la alerta: “Línea de producción no encontrada” | | | |  | | |  |  | | |
| 3 | Capturar una orden de manufactura no perteneciente al área de maquinado (123123123) | El sistema muestra la alerta: “La orden de manufactura no pertenece al área de maquinado”. | | | |  | | |  |  | | |
| 4 | Capturaruna orden de manufactura cerrada perteneciente al área de maquinado (HBL000000) | El sistema muestra la alerta: “La orden de manufactura ha sido cerrada”. | | | |  | | |  |  | | |